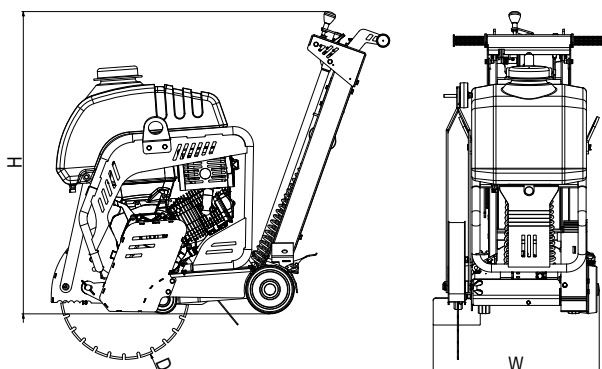


Tyto stroje jsou naší nejvyšší třídou v sortimentu řezačů spár s manuálním pojezdem. Jsou plně vybaveny pro velké pracovní nasazení, rychlé uvedení do provozu či odstavení, stejně tak jako snadnou kontrolu řezu.





TYP STROJE	Rozměry stroje (mm)			
RZ 202	H	W	D _{MIN}	D _{MAX}
	1055	580	500	520

TECHNICKÉ PARAMETRY

PROVOZNÍ PARAMETRY

Provozní hmotnost	[kg]	120
Maximální hloubka řezu	[mm]	190/200
Průměr kotouče	[mm]	500/520
Upínání kotouče	[mm]	25,4
Otáčky nezatíženého vřetene	[ot/min]	2500
Typ pojezdu	[-]	Ruční
Elektrický startér	[-]	Ne

MOTOR

Výrobce a typ	Honda	GX 390
Palivo	[-]	Benzín
Jmenovitý výkon (3600 ot/min)	[kW]	8,7
Cyklonový filtr	[-]	Ne
Emisní třída	[-]	EU Stage V

PROVOZNÍ KAPALINY

Objem vodní nádrže (skrápění)	[l]	33
Objem palivové nádrže (benzín)	[l]	6,1
Objem motorového oleje (10W30)	[l]	1,1

HYGIENICKÉ PARAMETRY

Hluk L _{pA,d}	[dB]	104
Hluk L _{WA,G}	[dB]	111
Vibrace a _{hvd}	[m/s ²]	14,5

VÝBAVA

Rámová konstrukce

Manipulační a kotvící oka

Nožní brzda

Integrovaný systém skrápění

Utěsněná ložiska pojezdových kol

VOLITELNÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ

Počítadlo motohodin

☐

Řezný kotouč na asfalt

☐

Řezný kotouč na beton a armovaný beton

☐